

Dolphin 6100

Terminal portátil

Dolphin® 6100 de Honeywell es un ordenador portátil elegante y fiable que proporciona una recopilación de datos avanzada y una comunicación inalámbrica en tiempo real para la ejecución de aplicaciones en la sede de las instalaciones, incluidas las búsquedas e inspecciones de precios, la gestión de inventarios, la asistencia al cliente y la comercialización.

Diseñado pensando en la ergonomía, este ordenador portátil de bolsillo incluye un lector de imágenes en ángulo con el que los usuarios pueden ver la pantalla al tiempo que leen los códigos de barras.

A pesar de su elegante exterior, el Dolphin 6100 se ha diseñado para soportar las condiciones más adversas. Este dispositivo, certificado con la categoría de protección IP54, resiste la exposición a la suciedad, el polvo y las salpicaduras de agua, así como las caídas accidentales desde una altura de hasta 1,2 metros. El Dolphin 6100 es un dispositivo de alto rendimiento que soporta hasta 500 caídas desde 1 metro de altura y garantiza una fiabilidad de varios años.

La conectividad inalámbrica 802.11b/g integrada permite que los usuarios accedan a los datos importantes de cualquier parte de la empresa. Las baterías de larga duración pueden aguantar turnos enteros de ocho horas, incluso en modo inalámbrico y con un intenso nivel de lecturas, sin tener que cambiarlas. Los protocolos de seguridad avanzada protegen los datos y garantizan su integridad. Los usuarios también pueden efectuar llamadas telefónicas mediante la tecnología de Voz sobre Protocolo de Internet (VoIP), con lo que se elimina la necesidad de llevar dispositivos adicionales.

Gracias a la tecnología de Adaptus® Imaging Technology 5.5, el 6100 ofrece, con la opción del lector, la gama más amplia de funciones de captura avanzada de datos, entre las que se cuentan la lectura de códigos de barras lineales y 2D, la captura de imágenes digitales y la captura inteligente de firmas, lo que permite al usuario ser más productivo y atender mejor al cliente.

Pensado para la ejecución de aplicaciones en la sede de las instalaciones, el Dolphin 6100 proporciona a los trabajadores móviles las herramientas necesarias para agilizar las tareas, mejorar la productividad y proteger al máximo la inversión.



Características

- **Diseño elegante y práctico:** este dispositivo ultraligero proporciona una entrada de datos instintiva y un manejo cómodo con una sola mano en un formato elegante
- **Comunicación inalámbrica en tiempo real:** la avanzada tecnología 802.11b/g integrada permite acceder en tiempo real a la información importante de la red y es compatible con los estándares de seguridad inalámbrica más avanzados
- **Microprocesador PXA300 líder en su clase:** Compatible con las plataformas Microsoft® Windows CE 5.0 y Windows Embedded Handheld 6.5
- **Potentes utilidades de software:** el conjunto de utilidades de software, muy completas e intuitivas, simplifica la configuración de los dispositivos, el desarrollo de las aplicaciones y la gestión de los dispositivos remotos
- **Captura de datos versátil y de alto rendimiento:** la Tecnología de creación de imágenes Adaptus 5.5 lee los códigos de barras lineales y 2D, captura imágenes digitales y habilita la captura de las firmas electrónicas, permitiendo a los empleados hacer mucho más con un solo dispositivo
- **Diseñado para ofrecer fiabilidad:** fabricado para su uso en los entornos de las sedes de las instalaciones de las industrias ligeras

Especificaciones técnicas del Dolphin 6100

Mecánicas/ambientales

Dimensiones	Batería estándar: 175 mm x 69 mm x 39 mm (6,9" x 2,7" x 1,5"); batería de larga duración: 175 mm x 69 mm x 43 mm (6,9" x 2,7" x 1,7"). Incluye una correa de mano. Empuñadura: 58 mm (2,3").
Peso	Lector: Batería estándar: 247 g (8,7 oz); batería de larga duración: 270 g (9,5 oz). Láser: Batería estándar: 252 g (8,9 oz); batería de larga duración: 275 g (9,7 oz). Incluye una correa de mano.
Temperatura de funcionamiento	Lector: entre -10 °C y 50 °C (entre 14 °F y 122 °F); láser: entre -10 °C y 40 °C (entre 14 °F y 104 °F)
Temperatura de almacenamiento	De -20 °C a 70 °C
Humedad	95% de humedad, sin condensación
Caídas	Soporta varias caídas desde 1,2 m sobre cemento en todos los ejes y en el intervalo de temperaturas de funcionamiento
Golpes	500 golpes (1 m) (1000 caídas)
Sellado ambiental	Certificado independiente de cumplimiento de las normas IP54 sobre resistencia a partículas y humedad
Descargas electrostáticas	Aire: ±15 kV; Contacto: ±8 kV

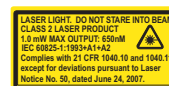
Arquitectura del sistema

Procesador	Marvell XScale PXA300 624 MHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows CE 5.0; Windows® Embedded Handheld 6.5
Memoria	Windows® CE 5.0: 128 MB de RAM X 128 MB de Flash; Windows® Embedded Handheld 6.5: 256 MB de RAM x 256 MB de Flash
Pantalla	LCD de 2,8 in, matriz activa transmisiva, 65 000 colores, retroiluminada; QVGA (240 x 320)
Teclado	Teclado numérico retroiluminado de 28 teclas con teclado alfanumérico
Audio	Micrófono y altavoz integrados, conexión para auriculares estéreo
Puertos E/S	USB 1.1 de velocidad completa desde el cargador (o cable de E/S); RS232 (115 Kbps) desde el cargador
Comunicación por voz	Funciones Voz sobre IP y Pulsar y Hablar preparadas
Entorno de desarrollo	Honeywell SDK para Windows® CE 5.0; Honeywell SDK para Windows® Embedded Handheld 6.5 y Visual Studio 2008
Software	Honeywell Powertools® y demostraciones
Software de terceros	SOTI MobiControl (gestión remota del dispositivo), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250) e ITScriptNet™. (La disponibilidad puede estar limitada a la elección del sistema operativo.)
Ampliación de almacenamiento	Tarjeta micro SD accesible para el usuario de hasta 4 GB con soporte SDIO
Batería	Estándar: Batería de iones de litio de 3,7 V/2200 mAh; ampliada: iones de litio, 3,7 V, 3300 mAh (incluye puerta de la batería)
Horas estimadas de funcionamiento	Más de 8 horas (con escaneado y transmisiones continuas)*
Tiempo estimado de carga	Menos de 4 horas
Lector/escáner	Lector: 5100SR, 5100SF, 5100HD, 5300SR, 5300SF y 5300HD disponibles con tecnología Adaptus y apuntador láser; láser: IS4813
Funciones de descodificación	Lector: Lee simbologías estándares 1D y 2D. Láser: Lee simbologías estándares 1D
Garantía	1 año para terminales y accesorios

Conectividad inalámbrica

WLAN	802.11 b/g de modo doble (11 Mbps/54 Mbps) con antena interna
Seguridad de WLAN	Certificación Wi-Fi Alliance, suplicante de seguridad inalámbrica (DeviceScape), 802.1x, WPA2, EAP, WEP, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, PEAP, CCXv4
WPAN	Bluetooth® Clase II (10 m) 2.0 con EDR (Enhanced Data Rate, velocidad de datos mejorada) y antena integrada. Certificado BQB.

Microsoft, Windows y el logotipo de Windows son marcas comerciales o marcas registradas de Microsoft Corporation. Intel es una marca registrada de Intel Corporation. Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc., EE. UU., cuya licencia se ha otorgado a Honeywell International Inc.



Más información:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Scanning & Mobility

Avda. de Italia, 7
Polígono Industrial CTC
28821 – Coslada (Madrid)
España
Tel.: +34 902 656 346
Fax: +34 902 656 348
www.honeywell.com

Honeywell